



ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA  
PROVINCIA DI VENEZIA

Venezia , 24 Febbraio 2017

# Nuove Proprietà Delle Vernici In Polvere

Luca Troiani



**arsonsi**<sup>®</sup>  
vernici in polvere - powder coatings - pulverlacke  
peintures en poudre - pintura en polvo  
порошковая краска - Toz Kaplama





## IL GRUPPO IN BREVE

- **JUNIONFIN E' UN GRUPPO CHE OPERA SIA IN AMBITO NAZIONALE CHE INTERNAZIONALE**
- **DISPONE DI 7 STABILIMENTI TRA ITALIA ED ESTERO**
- **E' PRESENTE ALL'ESTERO CON 5 FILIALI**
- **IL GRUPPO HA UN VOLUME D'AFFARI DI 120 MIO EURO CON 400 DIPENDENTI**

**arsonsi**<sup>®</sup>  
vernici in polvere - powder coatings - pulverlacke  
peintures en poudre - pintura en polvo  
порошковая краска - Toz Kaplama





Industrial

DIY/Professional

Powder Coatings

Industrial Liquid Coatings & E-coat



toscano COLORIFICIO DAL 1924





# ARGOMENTI TRATTATI

- **CERTIFICAZIONE QUALICOAT**
- **VERNICI IN POLVERE BATTERIOSTATICHE**
- **VERNICI SOLAR REFLECTIVE**





**E' UN'ORGANIZZAZIONE CHE GESTISCE UN MARCHIO DI  
QUALITA' SU ALLUMINIO E SUE LEGHE PER APPLICAZIONI  
ARCHITETTONICHE**



**LO SCOPO DEL QUALICOAT E' QUELLO DI FORNIRE DELLE REGOLE PRATICHE PER GARANTIRE LA QUALITA' SULL'ALLUMINIO VERNICIATO . PER RAGGIUNGERE TALE OBIETTIVO , IL QUALICOAT SI IMPEGNA A :**

- **STABILIRE DELLE SPECIFICHE SUI PROCESSI , PRODOTTI E PROVE DA EFFETTUARE NEGLI IMPIANTI DI VERNICIATURA**
- **RILASCIARE DELLE LICENZE AGLI IMPIANTI DI VERNICIATURA CHE UTILIZZANO IL MARCHIO DI QUALITA'**
- **MONITORARE LA CORRETTA APPLICAZIONE DELLE SPECIFICHE NEGLI IMPIANTI DI VERNICIATURA DEI LICENZIATARI**



# RESISTENZE PRINCIPALI CHE DEVONO AVERE LE VERNICI CERTIFICATE QUALICOAT :

- **RESISTENZA AI RAGGI UV : ESPOSIZIONE PER UNO O TRE ANNI AL SOLE IN FLORIDA**
- **RESISTENZE ALLA CORROSIONE : TEST NEBBIA SALINO-ACETICA , KESTERNICH**
- **MECCANICHE : PIEGAMENTO , IMBUTITURA , URTO**





# PRINCIPALI IMPIEGHI DEI PRODOTTI OMOLOGATI QUALICOAT







# VERNICI IN POLVERE BATTERIOSTATICHE IONatura<sup>®</sup>

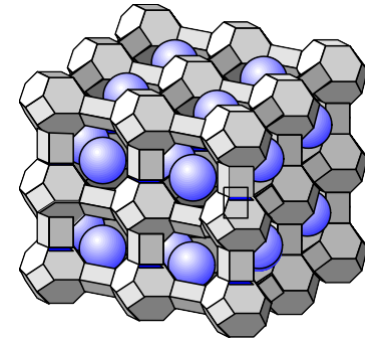
**UNA TECNOLOGIA CHE CONTROLLA LA CRESCITA BATTERICA**

**PER OTTENERE SUPERFICI INGIENIZZATE**

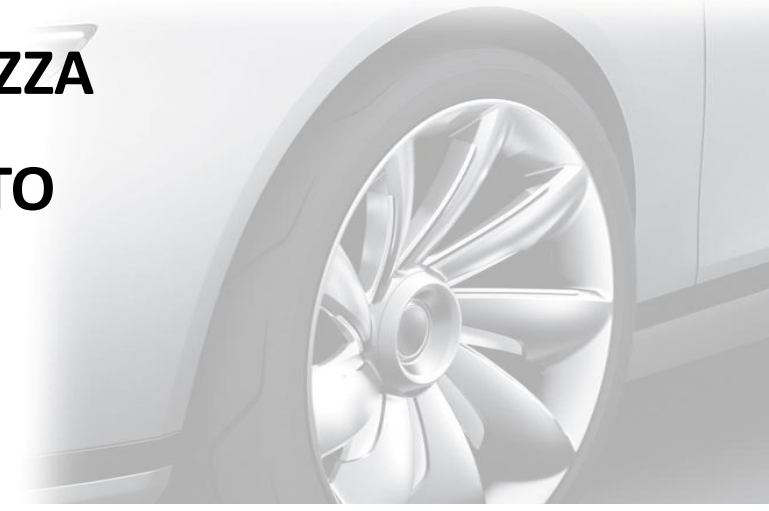




## PRINCIPIO ATTIVO : L'ARGENTO

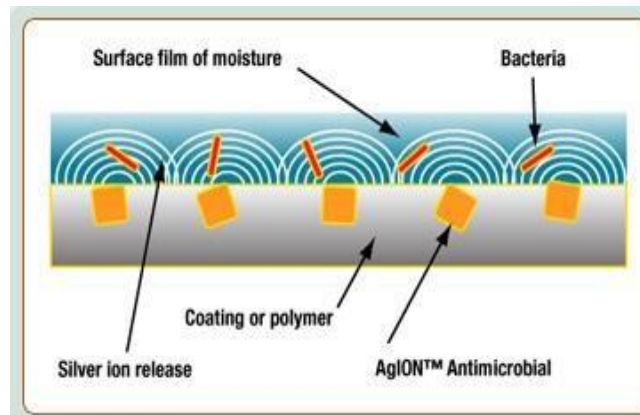
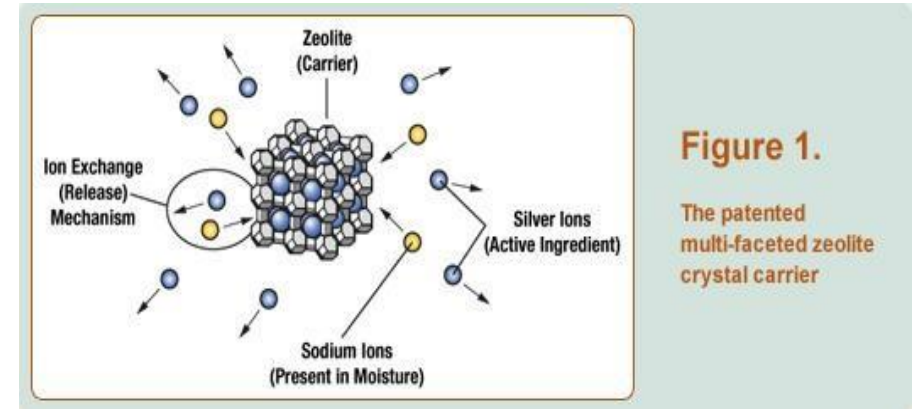


- E' UN COMPOSTO DI IONI D'ARGENTO INCAPSULATI IN NANO PARTICELLE DI CERAMICA
- L'ARGENTO E' RICONOSCIUTO PER EVITARE LO SVILUPPO DI BATTERI , VIRUS , MUFFE , FUNGHI E LIEVITI
- E'SUPPORTATO DA UNA VASTA DOCUMENTAZIONE DI SICUREZZA
- PUO' DURARE QUANTO IL SUPPORTO CHE E' STATO VERNICIATO
- PUO' ESSERE FACILMENTE USATO NELLA PROTEZIONE DI UN'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI



## AZIONE DEGLI AGENTI BATTERIOSTATICI

- L'UMIDITA' PRESENTE SULLA SUPERFICIE DEL SUPPORTO PROVOCA UN LENTO E COSTANTE RILASCIO DI IONI DI  $Ag^+$  CHE MANTENGONO LA SUPERFICIE IGIENIZZATA
- GLI IONI DI  $Ag^+$  VENGONO RILASCIATI TRAMITE SCAMBIO IONICO



## IL TEST : JIS Z 2801:2000

CONOSCIUTO ANCHE COME IL “METODO GIAPPONESE” PROVA L’EFFICACIA DELL’AZIONE BATTERIOSTATICA ESPONENDO LA VERNICE ALL’ATTACCO DI UNA COLONIA DI MICRORGANISMI

QUESTI MICROBI VENGONO CONTATI ALL’INIZIO DEL TEST E POI RICONTATI DOPO 24 h . L’EFFICACIA MINIMA RICHIESTA DEVE MOSTRARE LA DIMINUZIONE DEI BATTERI FINO AL 97% , **INNALZATA AL 99%** PER QUELLI CONSIDERATI PIU’ PERICOLOSI .

LA VERNICE DEVE MANTENERE INTATTE TUTTE LE SUE CARATTERISTICHE CHIMICHE , MECCANICHE E FISICHE



# APPLICAZIONI PER LE VERNICI BATTERIOSTATICHE

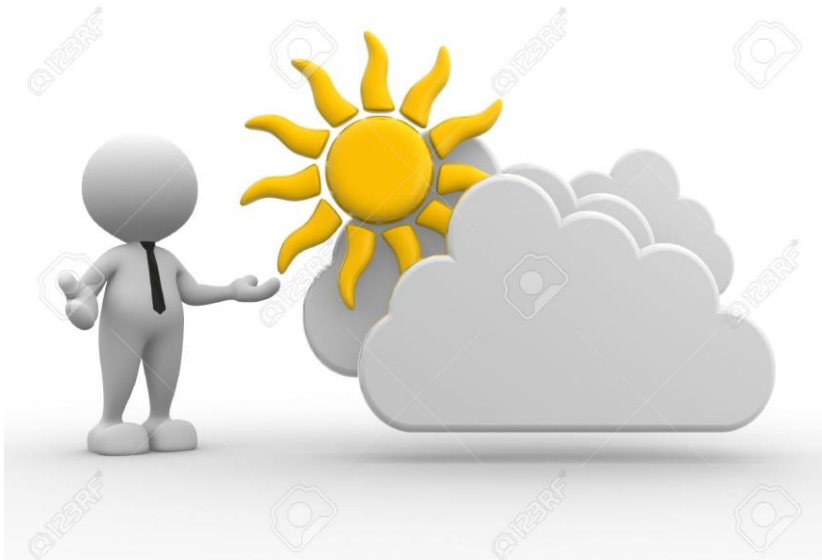
## IONatura<sup>®</sup>





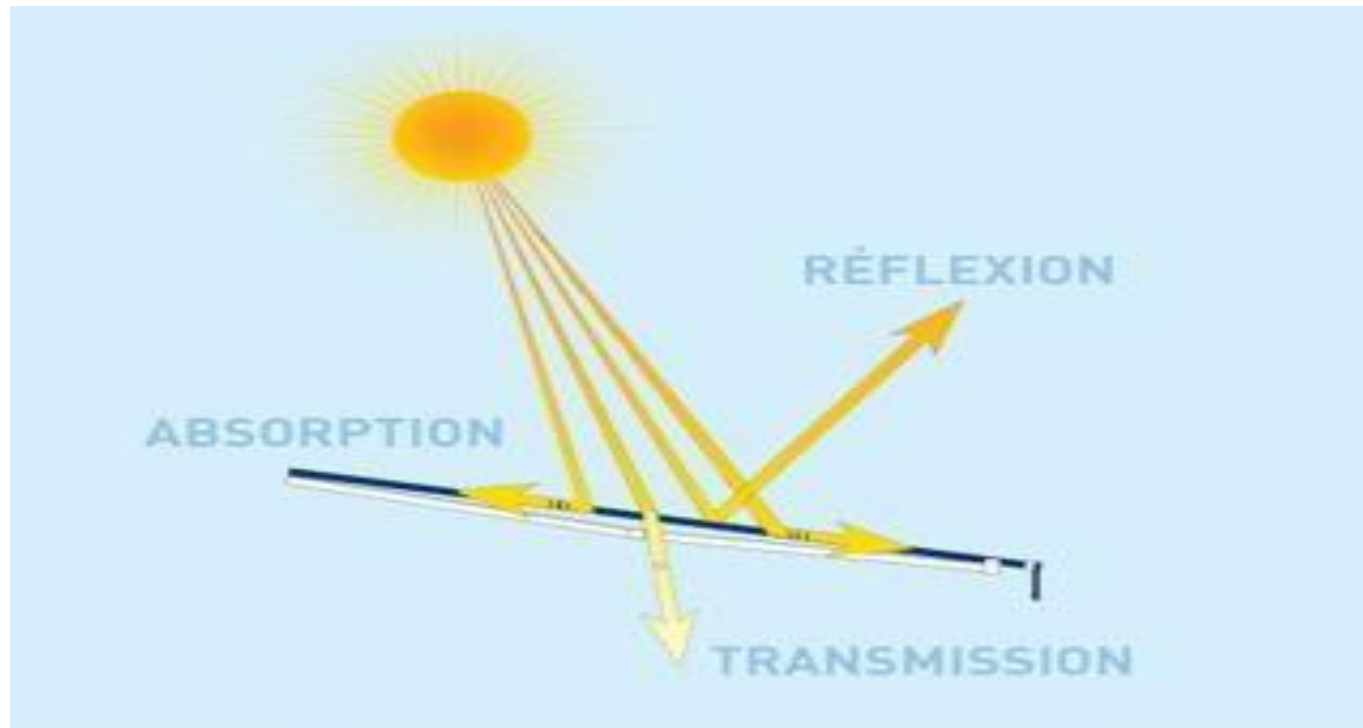
# VERNICI IN POLVERE SOLAR REFLECTIVE ANTHERM<sup>®</sup>

**L'INNOVAZIONE TECNICA CHE PERMETTE LA RIFLESSIONE DEI  
RAGGI IR NEI TRATTAMENTI SUPERFICIALI**



## IL FATTORE PREPONDERANTE DI RIFERIMENTO E' IL VALORE DI *TSR*

IL *Total Solar Reflectance* INDICA LA PERCENTUALE DI ENERGIA FORNITA DAL SOLE CHE VIENE RESPINTA DALLA SUPERFICIE DEL MATERIALE CHE SI STA ESAMINANDO





- **IL RAL 9010 HA NORMALMENTE UN VALORE DI TSR DI CIRCA 80 %**







- **IL RAL 9010 HA NORMALMENTE UN VALORE DI TSR DI CIRCA 80 %**



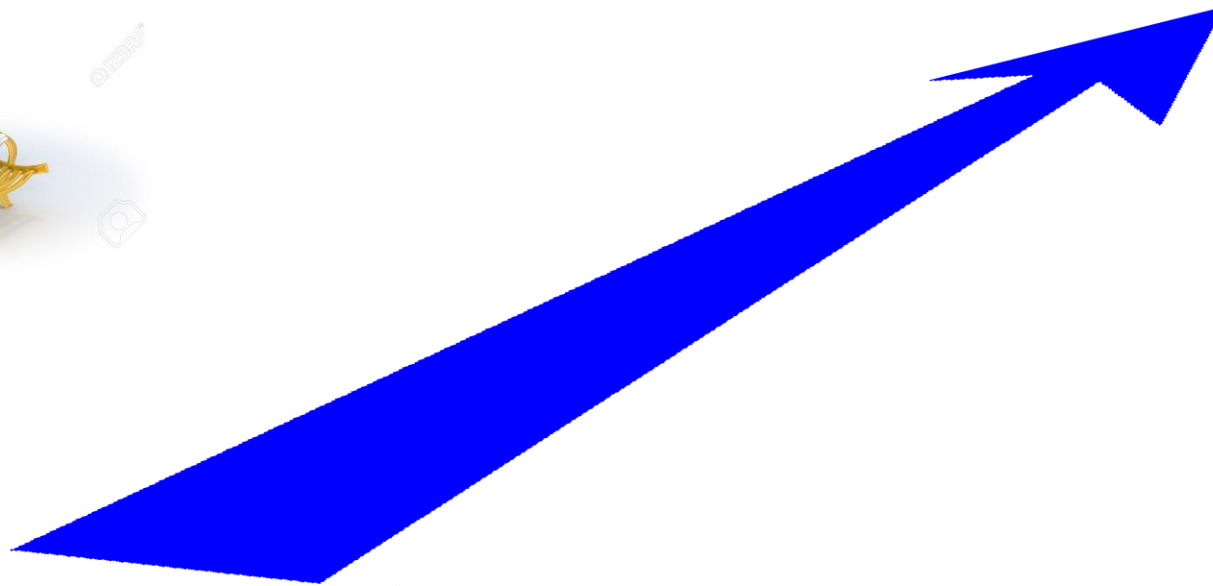
- **MENTRE IL RAL 9005 SI ATTESTA SU UN VALORE DI TSR DI CIRCA 4 %**



**LA TECNOLOGIA ANTHERM<sup>®</sup> PERMETTE DI INNALZARE SENSIBILMENTE  
IL VALORE DI TSR NEI PRODOTTI VERNICIANTI CON TEMPERATURE RISULTANTI  
DECISAMENTE INFERIORI**



**%**



**TEST CONDOTTO SU PANNELLI UNICHIM , APPLICATI IN PARALLELO  
CON 60 µm DI VERNICE PE STD Vs CONTROTIPO ANTHERM**

**ESPOSIZIONE AL SOLE DURANTE UNA GIORNATA ESTIVA , CON CIELO TERSO E  
TEMPERATURA DELL'ARIA DI CIRCA 33°C**

<b>COLORE</b>	<b>temperatura PE normale</b>	<b>temperatura ANTHERM</b>
<b>RAL 9005</b>	<b>76°C</b>	<b>57°C</b>
<b>RAL 8017</b>	<b>74°C</b>	<b>59°C</b>
<b>RAL 5013</b>	<b>74°C</b>	<b>58°C</b>



arsonsi®

vernici in polvere - powder coatings - pulverlacke  
peintures en poudre - pintura en polvo  
порошковая краска - Toz Kaplama



# APPLICAZIONI PER LE VERNICI ANTHERM®





# CONCLUSIONI

**arsonsi**<sup>®</sup>  
vernici in polvere - powder coatings - pulverlacke  
peintures en poudre - pintura en polvo  
порошковая краска - Toz Kaplama





# CONCLUSIONI



**SCEGLIERE LA GIUSTA TECNOLOGIA DELLA VERNICE PER :**





# CONCLUSIONI



**SCEGLIERE LA GIUSTA TECNOLOGIA DELLA VERNICE PER :**

- **PROLUNGARE LA VITA DEL MANUFATTO VERNICIATO NEL TEMPO**





# CONCLUSIONI



**SCEGLIERE LA GIUSTA TECNOLOGIA DELLA VERNICE PER :**

- **PROLUNGARE LA VITA DEL MANUFATTO VERNICIATO NEL TEMPO**
- **DARE UN VALORE AGGIUNTO**







# CONCLUSIONI



**SCEGLIERE LA GIUSTA TECNOLOGIA DELLA VERNICE PER :**

- **PROLUNGARE LA VITA DEL MANUFATTO VERNICIATO NEL TEMPO**
- **DARE UN VALORE AGGIUNTO**
- **VIVERE IN UN AMBIENTE PIU' SANO E CONFORTEVOLE**





# CONCLUSIONI

**SCEGLIERE LA GIUSTA TECNOLOGIA DELLA VERNICE PER :**

- **PROLUNGARE LA VITA DEL MANUFATTO VERNICIATO NEL TEMPO**
- **DARE UN VALORE AGGIUNTO**
- **VIVERE IN UN AMBIENTE PIU' SANO E CONFORTEVOLE**
- **AVERE UNA VISIONE GREEN ED ECOSOSTENIBILE**





**arsonsis**<sup>®</sup>  
vernici in polvere - powder coatings - pulverlacke  
peintures en poudre - pintura en polvo  
порошковая краска - Toz Kaplama



**GRAZIE !!**

[luca.troiani@arsonsis.com](mailto:luca.troiani@arsonsis.com)





**...domande ?**

[luca.troiani@arsonsis.com](mailto:luca.troiani@arsonsis.com)

