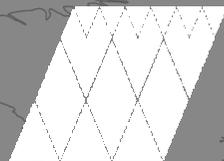




# Elementi Strutturali in Acciaio dal Pronto e Prelavorati

Relatore: Ing. Grosso Daniele  
Sales Area Manager



# MANNI SIPRE

STEEL ENGINEERING

64  
Paesi serviti

10.000  
Clienti

270 Mil.  
Euro di Fatturato

440  
Dipendenti

6  
Stabilimenti  
produttivi in Italia

400.000  
Ton/anno di acciaio  
lavorate

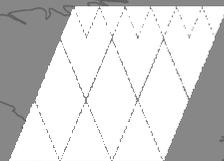
13 Mil.  
Euro investiti

8000  
Ton fornite a  
Expo 2015

21.000  
Ton di acciaio  
destinate al riciclo

2.000  
Ton di CO<sub>2</sub> evitate

15%  
Obiettivo di riduzione  
emissioni entro il 2021



**MANNI SIPRE**  
STEEL ENGINEERING

## Il Magazzino

Travi Lamine



Travi Saldate



Tubi Strutturali



Angolari



Lamiere

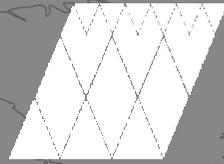


Laminati Mercantili



Rotaie Burback





**MANNI SIPRE**  
STEEL ENGINEERING

## Il Centro Servizi

Taglio a disco



Foratura a punta



Taglio a Plasma



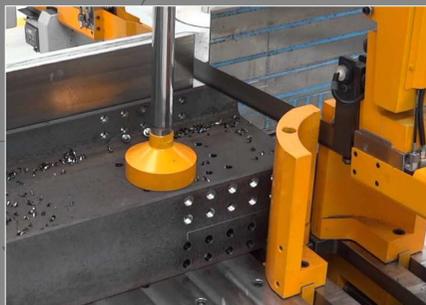
Scantonatura



Taglio a nastro



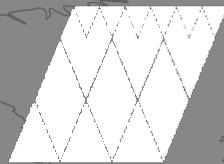
Foratura a punzone



Ossitaglio



....Cesoiatura  
Marcatura  
Piolatura  
Sabbatura....



**MANNI SIPRE**  
STEEL ENGINEERING

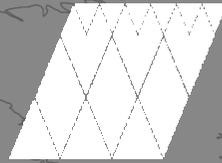
## Divisione «Elementi Strutturali Finiti»

Importante estensione del concetto di **Servizio al Cliente** di Manni Sipre è la Divisione «Elementi Strutturali Finiti» che si occupa dell'acquisizione e della gestione delle commesse inerenti le Carpenterie Metalliche finite, pronte per il montaggio.

Questa Divisione gestisce **commesse complesse**, di levatura mondiale, accentrando le responsabilità in un unico e referenziato soggetto che **affianca il Progettista** ed il **Cliente** nella gestione del processo integrato della costruzione metallica, garantendo qualità e professionalità.

I numeri della Divisione:

- 30 Tecnici ed Operatori
- Un indotto di oltre 300 operai specializzati
- 20.000 tonnellate/anno di materiale lavorato
- Più di 200 clienti serviti nell'ultimo anno



**MANNI SIPRE**  
STEEL ENGINEERING

# Certificazioni

**UNI EN ISO 9001:2008**

**UNI EN ISO 3834-2**

**UNI EN ISO 14001:2015**

**BS OHSAS 18001:2007**

**EN 1090**  
**Classe EXC4**

**Centro di**  
**Trasformazione**



**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICA**  
**CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL**

**CERTIFICATO CE n. 0425 - CPR - 2560**  
EC CERTIFICATE No

**ICIM S.p.A. ON N° 0425** - Piazza Don Enrico Napelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI)  
In conformità al Regolamento 2002/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti per le Costruzioni o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruire:  
In compliance with Regulation 2011/18/UE of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

**Produzione di componenti strutturali in acciaio su progetto del committente.**  
**Materiali: UNI EN 10025 S235 - S275 - S355**  
**Dimensioni: lunghezza fino a 25 m**  
Classe EXC 4

*Production of structural steel components according to customer design.*  
*Materials: UNI EN 10025 S235 - S275 - S355*  
*Dimensions: length up to 25 m*  
Class EXC 4

Fabbricato da:  
Produced by:

**MANNI SIPRE S.p.A.**

Sede e Unità Operativa: Via A. Righi, 7 37135 Verona (VR)  
Unità Operativa: Via Mediana s.n.c. 37060 Mozzecane (VR)  
Unità Operativa: Via Gasti, 23 26013 Cronia (CR)  
Unità Operativa: Via Scossa, 20 63003 Montecosaro (AP)  
Unità Operativa: Via Principe di Udine, 118 33030 Camporotondo (UD)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

*This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:*

**UNI EN 1090-1:2012**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che  
under system 2+ are applied and that

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.  
the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 29/06/2013 e ha validità sino a che i metodi di prova e i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata, utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambiano, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative. Eventuali varianti da apportare devono essere approvate da ICIM S.p.A.

*This certificate was first issued on 29/06/2013 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.*  
*Any modifications must be approved by ICIM S.p.A.*

ICIM S.p.A.  
Piazza Don Enrico Napelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI)

Prima Emissione  
First Issue  
29/06/2013

Emissione Correttiva  
Corrective Issue  
11/11/2013



**ATTESTATO DI DENUNCIA DELL'ATTIVITA' DI**  
**CENTRO DI TRASFORMAZIONE**  
N. 463/10

In conformità al DM 14 gennaio 2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni" si attesta che la Ditta:

**MANNI SIPRE Spa**

per il proprio stabilimento di:

Via Mediana - 37060 - MOZZECANE (VR)

ha depositato presso il Servizio Tecnico Centrale la documentazione inerente il possesso dei requisiti richiesti dalla norma per la lavorazione dell'acciaio finalizzata alla:

**OFFICINA PER LA PRODUZIONE DI CARPENTERIA METALLICA**

Ogni confezione del prodotto lavorato è riconducibile alla Ditta di cui sopra, con tutte le informazioni utili ad individuare la commessa, attraverso la seguente etichetta:



Il presente attestato di deposito ha il solo obiettivo di identificare il Centro di Trasformazione. In tal senso l'attestato di deposito non è finalizzato a certificare la concreta idoneità tecnica del prodotto di lavorazione alle diverse utilizzazioni cui può essere destinato e non può trasferire la responsabilità del Centro di Trasformazione e del progettista al Servizio Tecnico Centrale, restando nella responsabilità delle figure suddette ogni specifica applicazione del prodotto. Il presente attestato ha validità sino a che le condizioni iniziali, sulla base delle quali è stato rilasciato, non subiscano modifiche significative.

Roma, 15.03.2010

IL DIRIGENTE DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Ing. Ermo SANTORO

ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE ED ISPEZIONE DEI PRODOTTI DA COSTRUZIONE  
AI SENSI DELL'ART. 9 DEL D.P.R. 246/99 (NOTIFICIA COMMISSIONE EUROPEA N. 99/09)  
ORGANISMO DI RENDICONTI TECNICO EUROPEO (Membro EOTA) AI SENSI DELL'ART. 5 DEL D.P.R. N. 246/99.  
ORGANISMO DI RENDICONTI TECNICO NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 14.09.2005

Via Nomentana, 2 - 00161 ROMA -  
TEL. 06.4412.4101 FAX 06.4426.7383



---

[www.mannisipre.com](http://www.mannisipre.com)

[www.mannigroup.com](http://www.mannigroup.com)

[www.linkedin.com/in/daniele-grosso-Manni-Sipre](http://www.linkedin.com/in/daniele-grosso-Manni-Sipre)

